

**PROTEX - TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU** - tento výrobový list nahrazuje dřívější vydání - stav září 2002.

| <b>TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU</b>                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                          |       |       |       |       |       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Typ fólie                                                                                                                                                          | PXP                                                                                                                                                                                                                                                      | PXMP  | SX    | CLA   | CLAM  | BCM   |
| <b>POPIS MATERIÁLU</b>                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                          |       |       |       |       |       |
| PVC, měkčený monomer (kalandrovaný)                                                                                                                                | •                                                                                                                                                                                                                                                        | •     | •     | •     | •     | •     |
| Tloušťka samotné fólie mm ± 0,01                                                                                                                                   | 0,08                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,08  | 0,07  | 0,08  | 0,08  | 0,08  |
| Akrylátové lepidlo, bez rozpouštědel, pH - neutrální                                                                                                               | •                                                                                                                                                                                                                                                        | •     | •     | •     | •     | •     |
| Lepivost podle FINAT/FTM 1<br>(dle stáří fólie a skladovacích podmínek je změna hodnot možná)                                                                      | ≥ 4 N                                                                                                                                                                                                                                                    | ≥ 4 N | ≥ 5 N | ≥ 5 N | ≥ 5 N | ≥ 8 N |
| <b>VLASTNOSTI MATERIÁLU</b>                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                          |       |       |       |       |       |
| Smršťování v % DIN 30646 (168 h/+ 80 °C)                                                                                                                           | ≤ 0,5                                                                                                                                                                                                                                                    | ≤ 0,5 | ≤ 0,5 | ≤ 0,5 | ≤ 0,5 | ≤ 0,5 |
| Vhodné pro krátkodobé vnější použití                                                                                                                               | •                                                                                                                                                                                                                                                        | •     | •     | •     | •     | •     |
| Odolnost proti chemikáliím                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                          |       |       |       |       |       |
| Neodolné proti organickým rozpouštědlům                                                                                                                            | •                                                                                                                                                                                                                                                        | •     | •     | •     | •     | •     |
| Stálost při všech teplotách normálního střeoevropského klimatu (krátkodobě až do + 80 °C)                                                                          | •                                                                                                                                                                                                                                                        | •     | •     | •     | •     | •     |
| Teplota při zpracování min. + 5 °C max. + 30 °C<br>(počáteční a konečná lepivost při nižších teplotách silně zpomalena)<br><b>DODRŽUJTE POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ!</b> | Nejlepší lepivost na zcela hladkých, odmaštěných a bezprašných, čistých podkladech, možnost poškození fólie při zbytcích rozpouštědel na lakovaných a nebo rozpouštědly čistěných plochách, redukována lepivost na nepolárních materiálech, např. PE/PP. |       |       |       |       |       |
| <b>JINÉ POKYNY</b>                                                                                                                                                 | Pokud možno skladovat vertikálně, v chladu a suchu, chránit před účinky UV - záření.<br>Skladovatelnost 12 měsíců při teplotě 15 - 20 °C a 55 - 60 % poměrné vlhkosti.                                                                                   |       |       |       |       |       |
| <b>POKYNY PRO ÚDRŽBU</b>                                                                                                                                           | Pravidelné čištění jemnými prostředky, např. teplou vodou s dostupným saponátem (slabý roztok), lihem.<br>Lesklé fólie se čistí lépe než matné. Pro vnější použití doporučujeme naše lesklé fólie.                                                       |       |       |       |       |       |

Další výsledky zkoušek nebo přehledy dat na vyžádání. Všechny výše uvedené údaje v našich prospektech výrobků jsou založeny na našich dnešních znalostech a zkušenostech a neznamenaí žádné zajištění určitých vlastností našich výrobků. Neosvobozují zpracovatele od vlastních zkoušek a pokusů vzhledem k množství různých vlivů při zpracování našich výrobků.