

MONTEX - TECHNICKÝ POPIS VÝROBKU - tento výrobní list nahrazuje dřívější vydání - stav září 2002

Typ fólie	FT - OS FT - MS	FT - OL FT - ML	D - SF+	x-tape	ŮF	DX 1	DX 2	DXP12	AZ
POPIS MATERIÁLU									
PVC, měkčený monomer (kalandrovaný)			•		•	•	•		
PVC, měkčený polymer (kalandrovaný)	•	•							•
PETP, polyester								•	
Speciální papír				•					
Tloušťka samotné fólie mm ± 0,01	0,12	0,12	0,08	50 g/m ²	0,08	0,07	0,07	0,01	0,08
Akrylátové lepidlo, bez rozpouštědel, pH - neutral	•	•	•		•	•	•	•	•
Kaučukové lepidlo, bez rozpouštědel				•					
Lepivost podle FINAT/FTM 1 (dle stáří fólie a skladovacích podmínek je změna hodnot možná)	≥ 1,4N	≥ 0,8N	≥ 1,4N	≥ 1,7N	≥ 1,4N	≥ 5N	≥ 12N	≥ 12N	≥ 0,5N
VLASTNOSTI MATERIÁLU									
Smršňování v % DIN 30646 (168 h/+ 80 °C)			≤ 0,5			≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Odolnost proti chemikáliím Neodolné proti organickým rozpouštědlům	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Stálost při všech teplotách normálního středoevropského klimatu (krátkodobě až do + 80 °C)	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Teplota při zpracování min. + 5 °C max. + 30 °C (počáteční a konečná lepivost při nižších teplotách silně zpomalena) DODRŽUJTE POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ!	Nejlepší lepivost na zcela hladkých, odmaštěných a bezprašných, čistých podkladech, možnost poškození fólie při zbytkách rozpouštědel na lakovaných a nebo rozpouštědly čistěných plochách, redukována lepivost na nepolárních materiálech, např. PE/PP.								
Vlastnosti při zpracování na plotru (I - velmi dobré, II - dostačující, III - nedoporučuje se)	III	III	I	III	II	III	III	III	II
JINÉ POKYNY	Pokud možno skladovat vertikálně, v chladu a suchu, chránit před účinky UV - záření. Skladovatelnost 12 měsíců (x-tape 6 měsíců) při teplotě 15 - 20 °C a 55 - 60 % poměrné vlhkosti.								

Další výsledky zkoušek nebo přehledy dat na vyžádání. Všechny výše uvedené údaje v našich prospektech výrobků jsou založeny na našich dnešních znalostech a zkušenostech a neznamenají žádné zajištění určitých vlastností našich výrobků. Neosvobozují zpracovatele od vlastních zkoušek a pokusů vzhledem k množství různých vlivů při zpracování našich výrobků.