

# ASLAN FF 400

## Die Ferrofolie macht jede Oberfläche magnethaftend

Mit ihrem speziellen Eisengemisch rüstet diese Selbstklebefolie jede Oberfläche magnethaftend aus. Ferrofolie ist knickfest und aufrollbar und kann mit fast allen Selbstklebefolien kaschiert werden, die sich auch nach langer Verklebung noch rückstandsfrei abziehen lassen.

Mit einer Breite von 1,01 m ist sie ideal für den Messebau geeignet und ersetzt metallhaftende Rückwände. Ferrofolie ist beliebig mit allen ASLAN Dekorationsfolien kombinierbar. So entstehen z. B. Magnettafeln und -kalender, Übersichtstafeln, Memoboards, Spiel- und Bastelwände und Lehrmittel aller Art.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:  
**+49 (0) 2204.708-80**

## MATERIALAUFBAU

<b>Folie:</b>	polyethylenbasierende Ferrofolie	
<b>Foliendicke:</b>	~ 400 µm	
<b>Klebstoff:</b>	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 60 g/m <sup>2</sup>
<b>Abdeckung:</b>	Silikonkarton	Flächengewicht: ~ 140 g/m <sup>2</sup>

## EIGENSCHAFTEN

<b>Klebkraft (ASTMD-903):</b>	sofort:	~ 11,3 N/25 mm
	nach 1 Woche:	~ 22,5 N/25 mm
<b>Chemische Beständigkeit:</b>	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und Laugen.	
<b>Temperaturbereich:</b>	während des Verklebens:	ab 15°C
	verklebt:	-30 °C bis +80 °C

# ASLAN FF 400

## VERARBEITUNG

**Verklebung:**

Die Folie ist trocken zu verkleben.

Zum Verkleben von Schriften usw. empfehlen wir eines unserer ASLAN Application Tapes bzw. ASLAN TMO.

**Lagerfähigkeit:**

Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 3 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand: 09|2008

---

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

---

**ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG**

Postfach 5165 · 51486 Overath · Oberauel 2 · 51491 Overath

**fon** +49 (0) 2204.708-80 · **fax** +49 (0) 2204.708-50 · **e-mail** [info@ASLAN-schwarz.com](mailto:info@ASLAN-schwarz.com)

**[www.ASLAN-schwarz.com](http://www.ASLAN-schwarz.com)**